

ICS 25.220.99
G 51



中华人民共和国国家标准

GB/T 26825—2011

GB/T 26825—2011

FJ 抗静电防腐胶

Static-resistance FJ anticorrosive glues

中华人民共和国
国家标准
FJ 抗静电防腐胶
GB/T 26825—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2011年10月第一版 2011年10月第一次印刷

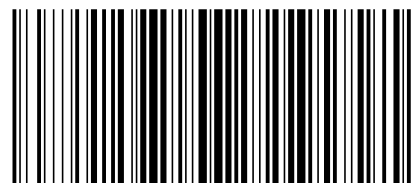
*

书号: 155066·1-43624 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26825-2011

2011-07-29 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6.24 重金属含量

涂膜在标准环境下(温度为 23 ℃±2 ℃,湿度为 50%±5%)固化 7 d 后,其重金属含量按 GB 18581—2009 规定进行测试。

7 检验规则

7.1 本标准中所列的全部技术要求为型式检验项目,每年进行一次型式检验;容器中状态、干燥时间、表面电阻率、表面电阻、体积电阻等 5 项为出厂检验项目。

7.2 产品按 GB/T 3186—2006 规定进行取样,取两份样品,一份密封贮存,存查时间为一年;另一份作检验用样品。

7.3 所有项目的检验结果均达到本标准技术要求时,判定该批产品合格。如有一项检验结果未达到本标准技术要求时,应对保存样品进行复检,如复检结果仍未达到本标准要求时,判定该批产品不合格。

8 标志

按 GB/T 9750—1998 进行。

9 包装、贮存和运输

9.1 产品应贮存于清洁、干燥、密封的容器中,装量不大于容积的 95%。

9.2 产品存放时,应保持通风、干燥、防止日光直接照射,并应隔绝火源;宜常温保存。

9.3 产品在运输时,应防止雨淋,日光曝晒。

9.4 产品在符合 9.1、9.2、9.3 的存放条件下,有效期为一年。

10 安全、卫生

该产品具有一定的挥发性,施工现场应加强通风,遵守涂装作业、安全操作规程的规定。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国科学院提出。

本标准由全国纳米技术标准化技术委员会(SAC/TC 279)归口。

本标准起草单位:上海正臣防腐科技有限公司、纳米技术与应用国家工程研究中心、复旦大学、中国钢铁研究院、上海大学纳米科学与技术研究中心。

本标准主要起草人:刘冬梅、刘文慧、程振炎、何丹农、卢红斌、施利毅、张冰。

度为 0.5 mm~1.0 mm。Ⅱ型底材料的抗压强度采用直径 10 mm±0.2 mm,高 25 mm±0.5 mm 的试件。

6.4 容器中状态

打开容器,观察试样状态,用调刀搅动试样,若易于将其搅拌均匀且无硬块,即为“无硬块,搅拌后呈均匀状态”。

6.5 干燥时间

表干时间按 GB/T 1728—1979 中“2.表面干燥时间测定法”的甲法,实干时间按 GB/T 1728—1979 中“3.实际干燥时间测定法”的乙法进行。

6.6 硬度(铅笔)

按 GB/T 6739—2006 规定进行。

6.7 粘结强度

按 GB/T 7124—2008 规定进行。试件在 23 ℃±2 ℃放置 3 d,在 80 ℃烘 2 h,取出,并在 23 ℃±2 ℃平衡 16 h 后检测。

6.8 抗压强度

按 GB/T 2567—2008 规定进行。该试件脱模后,在 23 ℃±2 ℃放置 3 d,在 140 ℃烘 2 h,取出,并在 23 ℃±2 ℃平衡 16 h 后检测。

6.9 柔韧性

按 GB/T 1731—1993 规定进行。

6.10 耐冲击性

I型和II型面材料按 GB/T 1732—1993 规定进行。II型底材料:按 HG/T 3829—2006 中的 6.4.6 的厚型地坪涂料面漆的方法测试。

6.11 耐磨性

按 GB/T 1768—2006 规定进行,试板养护时间为 14 d。

6.12 表面电阻率

按 GB/T 16906—1997 规定进行。

6.13 表面电阻

按 GB/T 1410—2006 规定进行,采用绝缘底材,底涂测试电压用 10 V,面涂测试电压用 100 V。

6.14 体积电阻

按 GB/T 1410—2006 规定进行,采用导电良好的金属底材,底涂测试电压用 10 V,面涂测试电压用 100 V。

6.15 耐热性

按 GB/T 1735—2009 的规定进行制板,将三块试板放置于试验温度设置为 120 ℃±2 ℃的鼓风恒

FJ 防静电防腐胶

1 范围

本标准规定了 FJ 防静电防腐胶的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输等。

本标准适用于石油、化工贮运设备、地坪等对静电和侵蚀有要求的防静电防腐胶。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1410—2006 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法(IEC 60093:1980,IDT)
- GB/T 1727—1992 漆膜一般制备法
- GB/T 1728—1979 漆膜、腻子膜干燥时间测定法
- GB/T 1731—1993 漆膜柔韧性测定法
- GB/T 1732—1993 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 1733—1993 漆膜耐水性测定法
- GB/T 1735—2009 色漆和清漆 耐热性的测定
- GB/T 1768—2006 色漆和清漆 耐磨性的测定 旋转橡胶砂轮法(ISO 7784-2:1997,IDT)
- GB/T 2408—2008 塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法(IEC 60695-11-10:1999,IDT)
- GB/T 2567—2008 树脂浇铸体性能试验方法
- GB/T 3186—2006 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(ISO 15528:2000,IDT)
- GB/T 6739—2006 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度(ISO 15184:1998,IDT)
- GB/T 7124—2008 胶粘剂 拉伸剪切强度的测定(刚性材料对刚性材料)(ISO 4587:2003,IDT)
- GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB/T 9271—2008 色漆和清漆 标准试板(ISO 1514:2004,MOD)
- GB/T 9274—1988 色漆和清漆 耐液体介质的测定(eqv ISO 2812:1974)
- GB/T 9278—2008 涂料试样状态调节和试验的温湿度(ISO 3270:1984,IDT)
- GB/T 9750—1998 涂料产品包装标志
- GB/T 16906—1997 石油罐导静电涂料电阻率测定法
- GB 18581—2009 室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量
- HG/T 3829—2006 地坪涂料

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

粘结强度 bonding strength

在室温下刚性材料对刚性材料搭接的拉伸剪切强度,单位:MPa。